

## 10W-60

Vollsynthetisches Hochleistungs-Motorenöl mit optimiertem Temperatur-Viskositätsverhalten. Speziell entwickelt für modern und sportliche Pkw-Otto- oder Dieselmotoren, mit und ohne Turboaufladung.

10W-60 ist ein auf Basis von vollsynthetischen PAO's (Poly-Alpha-Olefinen) hergestelltes Hochleistungs-Motorenöl mit optimierter Viskositätslage. Aus dem Zusammenwirken der vollsynthetischen Grundöle mit ihrem natürlich hohen VI (ViskositätsIndex) und der modernen Additive ergibt sich sein hohes Leistungsniveau.

10W-60 zeigt ein sehr gutes Kaltstartverhalten und schnelle Durchölung bei niedrigsten Temperaturen. Gleichzeitig bietet es selbst bei heißem Öl und unter extremen Belastungen einen stabilen Schmierfilm für sicheren Verschleißschutz. 10W-60 ist auf die Bedürfnisse moderner Benzin- und Dieselmotoren hin entwickelt. Es wird besonders bei sportlicher Fahrweise und vollem Leistungseinsatz, sowie bei harten Witterungsbedingungen empfohlen.

### Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß:

- ACEA A3/B4
- API SN

### Empfohlen wenn folgende Spezifikationen gefordert werden:

- API CF
- BMW 83 12 0 029 683
- Fiat 9.55535-H3

### Praxisvorteile:

- auch bei tiefsten Temperaturen sicherer Kaltstart und schnelle Motordurchölung
- sicherer Ganzjahresbetrieb durch hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- auch bei heißem Öl und extremen Belastungen stabiler Schmierfilm und bester Verschleißschutz
- höchste Oxidationsstabilität auf Basis vollsynthetischer PAO-Grundöle und modernster Additive
- hervorragend für Turbomotoren geeignet
- verhindert zuverlässig Verklebung, Verlackung und Verkokung von Zylindern, Kolben, Ventilen und Turboladern
- zuverlässiger Schutz vor "Schwarzschlamm"
- niedriger Ölverbrauch durch sehr geringen Verdampfungsverlust
- mischbar und verträglich mit konventionellen, sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von 10W-60 auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen

## Typische Kennwerte:

| Eigenschaft                    | Methode                     | Einheit | Wert       |
|--------------------------------|-----------------------------|---------|------------|
| Dichte bei 15 °C               | ASTM D-7042                 | g/ml    | 0,853      |
| Kinematische Viskosität KV 40  | ASTM D-7042                 | mm²/s   | 165,5      |
| Kinematische Viskosität KV 100 | ASTM D-7042                 | mm²/s   | 25,0       |
| Viskositätsindex               | ASTM D-7042                 | -       | 186        |
| Flammpunkt                     | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C      | 240        |
| Pour Point                     | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C      | -35        |
| CCS                            | ASTM D-5293                 | cP @ °C | 3750 @ -25 |
| Gesamtbasenzahl                | DIN 51639-1                 | mgKOH/g | 10,0       |
| HTHS                           | ASTM D4683                  | mPas    | 5,7        |

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

### Lagerung:

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Gebinde liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vordirekter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.