

DBV 20W-50 SHPD

SHPD-Motorenöl mit hohen Leistungsreserven. Speziell entwickelt für den gemischten Fuhrpark mit Benzin- und Dieselmotoren verschiedener Hersteller in PKW, LKW, Arbeits- und Landmaschinen.

20W-50 SHPD ist ein SuperHigh- Performance-Diesel (SHPD)-Motorenöl. Aus dem Zusammenwirken von ausgesuchten Grundölen mit modernen Additiven ergibt sich sein außergewöhnlich weites Einsatzspektrum.

20W-50 SHPD wird nach Herstellervorgabe im gemischten Fuhrpark mit Benzin- und Dieselmotoren verschiedener Hersteller eingesetzt. Sein modernes Konzept ermöglicht ein weites Einsatzspektrum und gewährleistet sicheren Betrieb unter allen Betriebszuständen.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß:

- ACEA E7
- ACEA A3/B4
- API SL/CI-4
- GLOBAL DHD-1
- JASO DH-1
- Deutz DQC II-10
- Detroit Diesel DDC93K215
- DTFR 15B110 (ex. MB 228.3)

Empfohlen wenn folgende Spezifikationen gefordert werden:

- Allison C-4
- CAT TO-2/ECF-2/ECF-1-a
- Cummins CES 20071/-72/-75/-76/-77/-78
- Deutz DQC III-05
- Mack EO-M PLUS/EO-N
- MAN M 3275
- MB 229.1
- MTU Type 2
- Renault RLD-2
- Volvo VDS-3

Praxisvorteile:

- erstklassige Rationalisierungssorte mit multifunktionalem Einsatz in Diesel- und Ottomotoren verschiedener Marken
- sowohl für PKW, als auch Nutzfahrzeuge, Land- und Baumaschinen geeignet
- verbindet die Spezifikationen europäischer, amerikanischer und japanischer Hersteller
- hervorragend für Turbomotoren geeignet
- verhindert zuverlässig Verklebung, Verlackung und Verkokung von Zylindern, Kolben, Ventilen und Turboladern
- für den Ganzjahresbetrieb geeignet
- auch bei heißem Öl und extremen Belastungen stabiler Schmierfilm und bester Verschleißschutz
- ausgesprochen scherstabil - "Stay-in-Grade"
- geringer Ölverbrauch und hoher Oxidationsschutz
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von 20W-50 SHPD auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen

Typische Kennwerte:

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	kg/ml	0,881
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	19
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	158
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	141
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	250
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-27
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	5400 @ -15
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	10,2

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

Lagerung:

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Gebinde liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vordirekter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.